

TEMAT SZKOLENIA: „Total Productive Maintenance - Nowe Spojrzenie na Utrzymaniem Ruchu”

CZAS SZKOLENIA:

Szkolenie 16 godzin + 1 godzina konsultacji pod koniec szkolenia

CEL SZKOLENIA:

Dział Utrzymania Ruchu jest jednym z najważniejszych działów w każdej z fabryk. Usuwanie awarii, planowanie i przeprowadzanie remontów stała konserwacja i „dogłądanie” maszyn to główne obowiązki tego działu. Jednakże czy takie podejście jest słuszne...? Może czas w końcu zacząć nie dopuszczać do powstawania awarii? I to właśnie proszę Państwa jest głównym celem kompleksowego prewencyjnego Utrzymania Ruchu, czyli Total Productive Maintenance. W trakcie szkolenia dowiedzą się Państwo jak wygląda ten system oraz jakie narzędzia są stosowane w prewencyjnym Utrzymaniu Ruchu tak, aby osiągnąć **zero awarii, zero strat prędkości, zero defektów oraz zero wypadków przy pracy.**

PROFIL UCZESTNIKÓW:

- ✓ Średni i wyższy szczebel zarządzania
- ✓ Liderzy zmiany, brygadziści, kierownicy liniowi
- ✓ Operatorzy maszyn
- ✓ Osoby z działu Utrzymania Ruchu
- ✓ Przyszli koordynatorzy i liderzy projektów TPM

ZAKRES TEMATYCZNY SZKOLENIA:

1. TPM – co to jest i z czym to się je, fakty i mity, wstęp do produktywności
2. Prewencyjne utrzymanie ruchu, jego rola, główne zadania oraz miejsce w nowoczesnym systemie zarządzania produkcją
3. Pojęcie straty (muda), omówienie strat występujących na produkcji
4. Master Plan wdrożenia – czyli planowanie wdrożenia systemu TPM



5. Wskaźnik OEE – omówienie, przykładowe ćwiczenia
6. 5S na warsztacie mechanicznym
7. PM – Preventive Maintenance –prewencyjna gospodarka remontowa, omówienie 7 głównych kroków wprowadzenia filaru PM, omówienie wskaźników dla PM czyli MTBT, MTBF, klasyfikacja maszyn, nowy podział ról mechanika i operatora maszyn.
8. AM - autonomiczna gospodarka remontowa, zaangażowanie operatorów maszyn kluczem do poprawy sprawności obsługiwanych maszyn, omówienie 7 głównych kroków wprowadzenia filaru AM, omówienie wskaźników dla AM, nowy podział ról mechanika i operatora maszyn, powiązanie AM z PM. Omówienie systemu tagowania, planów CILT, systemu OPL i SOP.
9. Narzędzia analizy awarii oraz rozwiązywania problemów RCFA, 5W+1H, Analiza Pareto, Problem Solving, Diagram Ishikawy
10. Kazein – klucz do zwiększenia wydajności przedsiębiorstwa i sposób na zaangażowanie pracowników, krótkie omówienie, przykład wprowadzania działającego systemu KAIZEN.
11. World Class Manufacturing – co zrobić aby być najlepszym.
12. Konsultacje, sugestie, propozycje, dyskusja – 1 godzina.

TRENER:

Aby uzyskać szczegółowe informacje o prowadzącym szkolenie prosimy o kontakt telefoniczny: 604 133 248.

CENA SZKOLENIA:

Szkolenie otwarte - 499 zł brutto, cena zawiera dodatkowo: materiały, certyfikat ukończenia, serwis kawowy.

Maksymalna wielkość grupy wynosi 12 osób.

Szkolenie zamknięte, lub też większa ilość osób – cena do uzgodnienia.

Zapisz się na szkolenie on-line.

